

ZASTOSOWANIE

Wentylator przeznaczony do systemów odciągania zanieczyszczonego powietrza o temperaturze maksymalnej do 250°C.

KONSTRUKCJA

- średnicisnieniowy wentylator promieniowy o napędzie bezpośrednim,
- wirnik spawany z blachy stalowej z łopatkami prostymi, malowany farbą podkładową na kolor RAL 7035, wyważany dynamicznie wg ISO 1940-1,
- obudowa spawana z blachy stalowej cynkowanej ognioowo,
- tarcza dyspersyjna rozpraszająca ciepło między obudową a silnikiem,
- maksymalna temperatura tłoczonego medium 250°C,
- temperatura otoczenia silnika od -20°C do +40°C,
- figura RD90 w modelach 100 i 130,
- figura RD270 w modelach 200 i 300.

SILNIK ELEKTRYCZNY

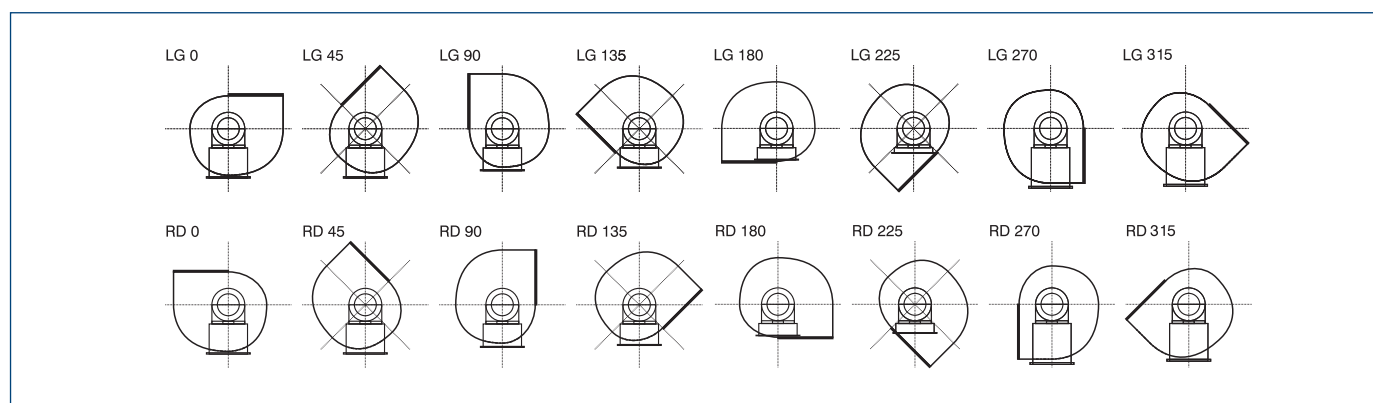
- asynchroniczny, trójfazowy, 230/400 V, 50 Hz (o mocy do 3 kW),
- klasa sprawności IE3,
- stopień ochrony IP55,
- klasa izolacji F,
- przystosowany do regulacji częstotliwościowej (silniki trójfazowe).

WYKONANIA SPECJALNE

- dowolna figura LG/RD,
- wirnik, obudowa i podstawa z blachy stalowej nierdzewnej 1.4301,
- wirnik, obudowa i podstawa z blachy stalowej kwasoodpornej 1.4404,
- silnik na inne niż standardowe napięcie oraz częstotliwość zasilania,
- silnik o innym stopniu ochrony IP,
- silnik wyposażony w czujniki lub dodatkowe chłodzenie,
- temperatura otoczenia silnika poniżej -20°C oraz powyżej +40°C.



FIGURY

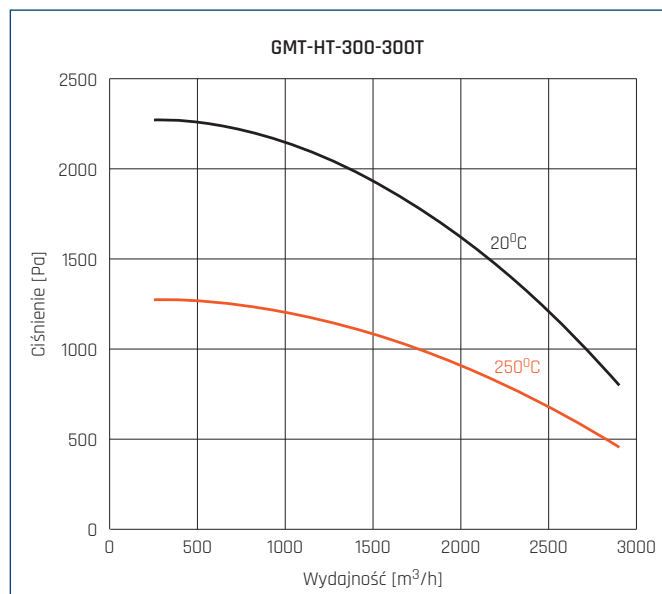
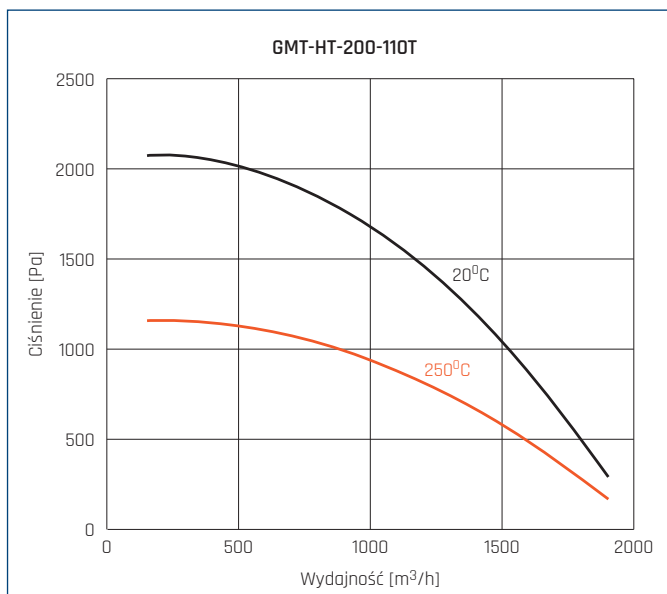
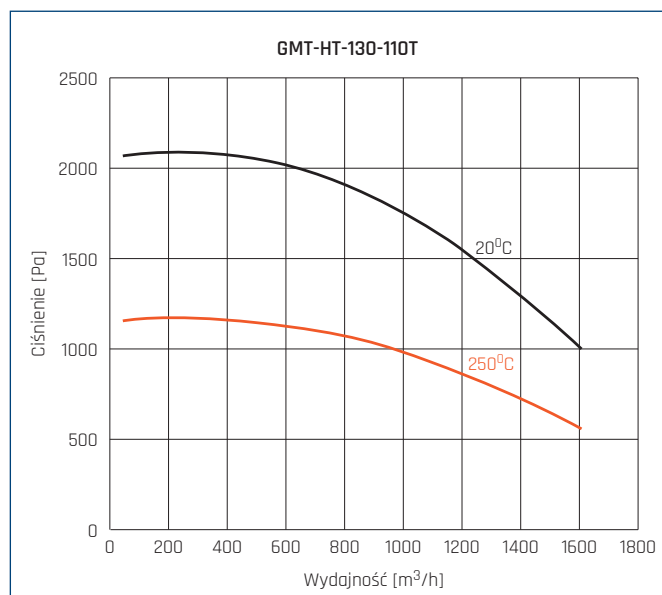
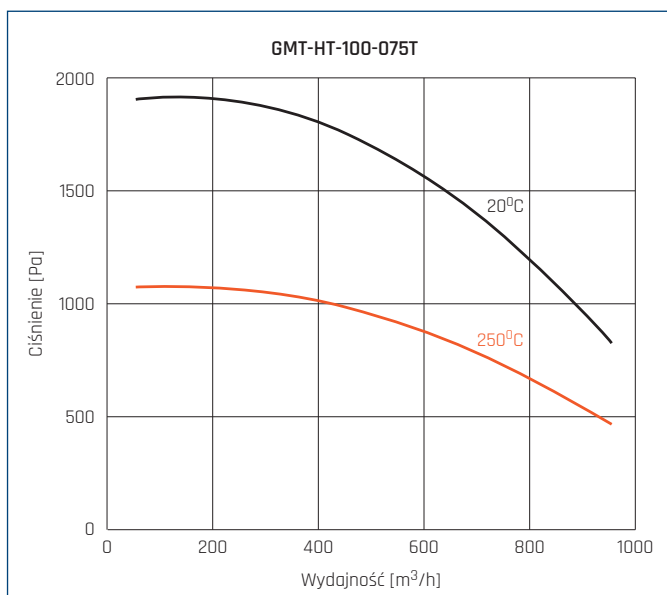


DANE TECHNICZNE

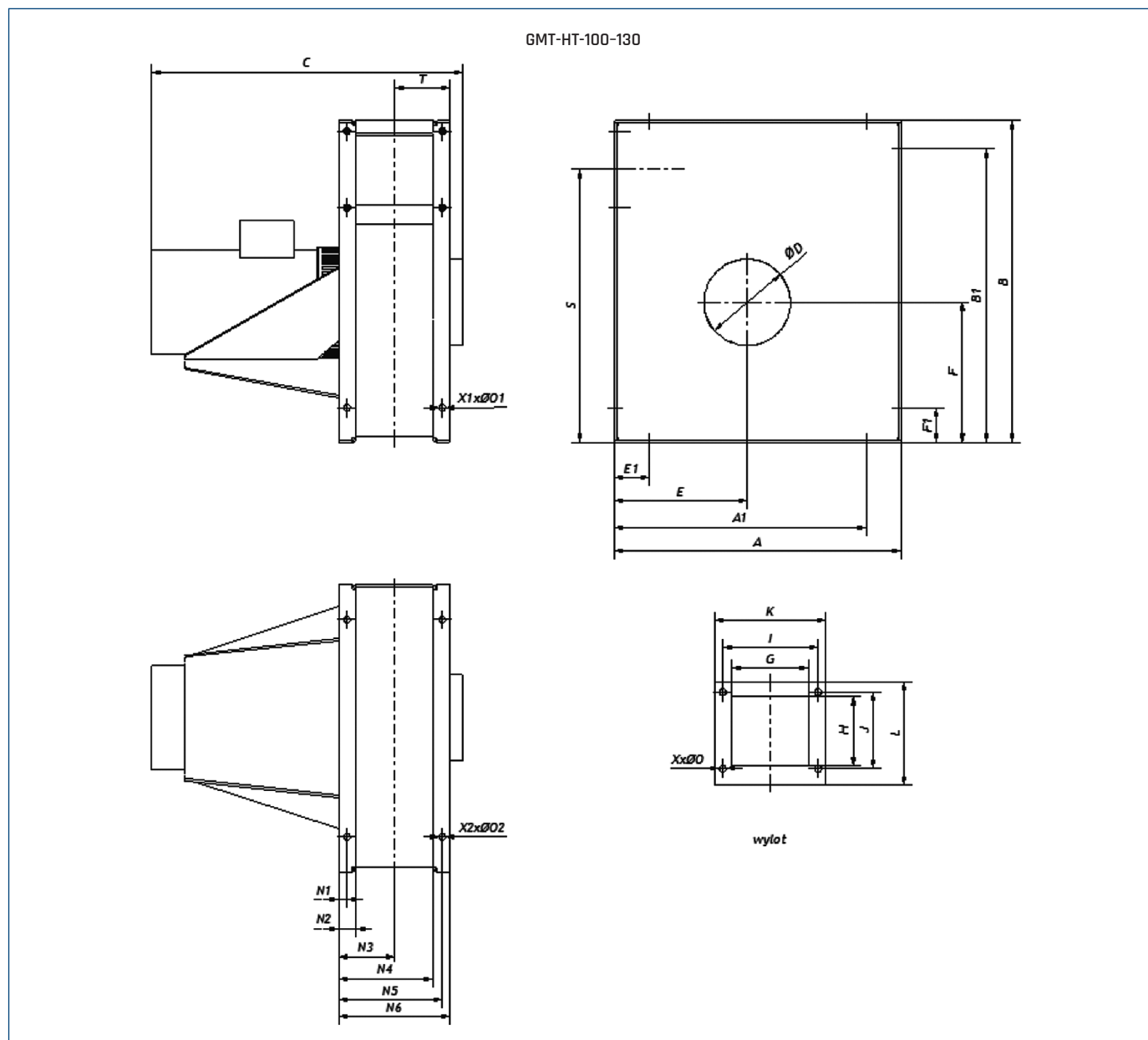
| Typ | wydajność max | ciśnienie max | moc silnika | predkość obrotowa | natężenie | napięcie | poziom ciśnienia akust.* | masa | nr artykułu |
|-----------------|---------------------|---------------|-------------|-------------------|------------|----------|--------------------------|------|-------------|
| | [m ³ /h] | [Pa] | [kW] | [obr/min] | [A] | [V] | [dB(A)] | [kg] | |
| GMT-HT-100-075T | 960 | 1915 | 0,75 | 2890 | 2,9 / 1,7 | 230/400 | 79 | 35,2 | 43552415 |
| GMT-HT-130-110T | 1610 | 2110 | 1,1 | 2890 | 4,3 / 2,5 | 230/400 | 80 | 38,5 | 43552435 |
| GMT-HT-200-150T | 1900 | 2085 | 1,5 | 2880 | 5,25 / 3,0 | 230/400 | 81 | 52,0 | 43552445 |
| GMT-HT-300-300T | 2900 | 2315 | 3 | 2870 | 11,0 / 6,3 | 230/400 | 82 | 60,0 | 43552455 |

* pomiar wykonany w odległości 1,5m od wylotu, dla $Q=2/3 \cdot Q_{max}$

CHARAKTERYSTYKI PRACY



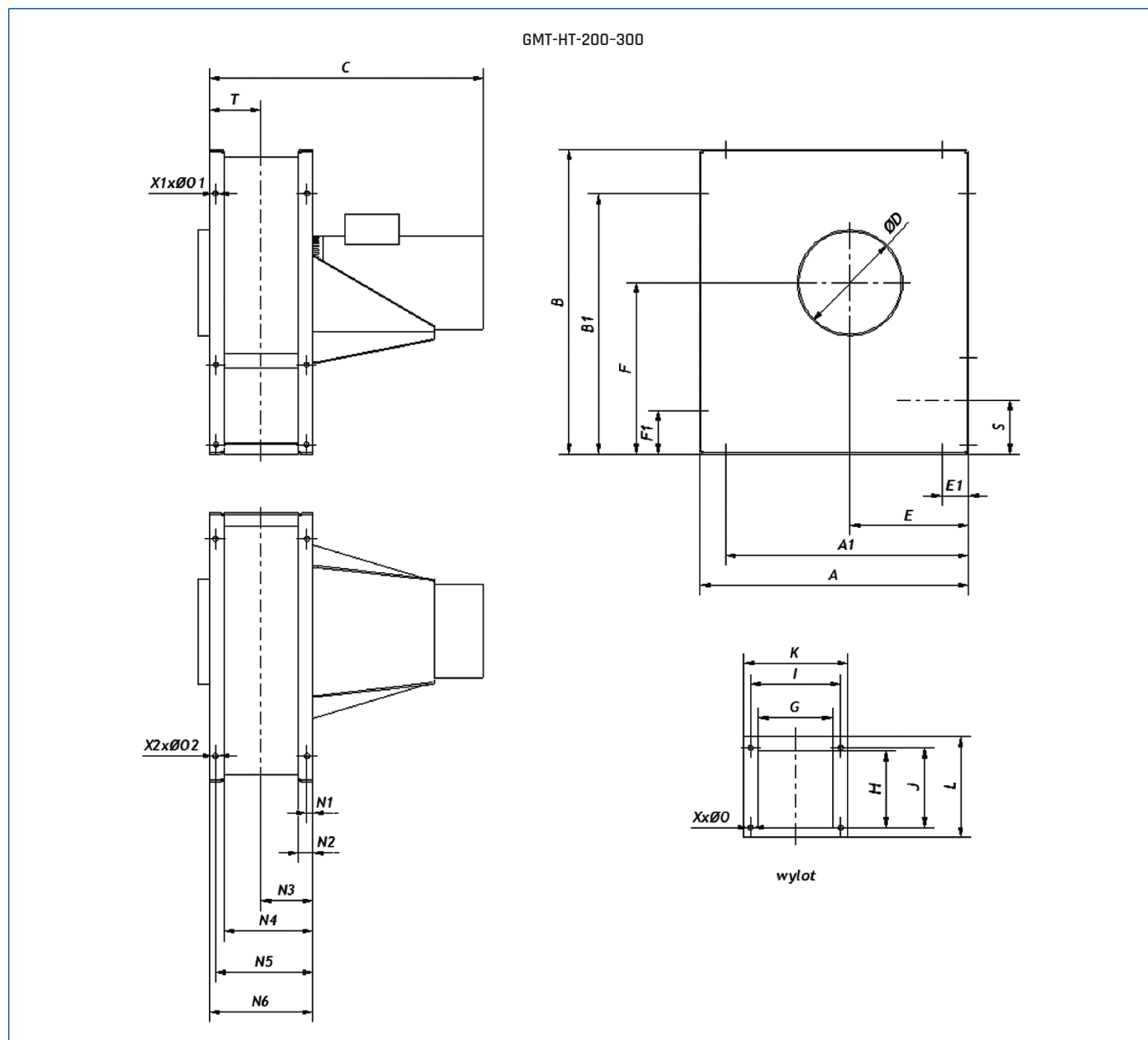
WYMIARY [mm]



| Typ | A | A1 | B | B1 | C* | ØD | E | E1 | F | F1 | G | H | I | J | K | L | N1 | N2 | N3 | N4 | N5 | N6 | S | X | X1 | X2 | Ø0 | Ø01 | Ø02 | T |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|---|----|----|----|-----|-----|----|
| GMT-HT-100-075T | 413 | 363 | 463 | 423 | 432 | 125 | 192 | 50 | 201 | 50 | 110 | 100 | 137 | 110 | 160 | 145 | 12 | 20 | 80 | 142 | 149 | 162 | 392 | 4 | 2 | 4 | M6 | 9 | 9 | 80 |
| GMT-HT-130-110T | 413 | 363 | 463 | 423 | 450 | 125 | 192 | 50 | 201 | 50 | 110 | 100 | 137 | 110 | 160 | 145 | 12 | 20 | 80 | 142 | 149 | 162 | 392 | 4 | 2 | 4 | M6 | 9 | 9 | 80 |

* wymiar zależy od typu silnika

WYMIARY [mm]



| Typ | A | A1 | B | B1 | C* | ØD | E | E1 | F | F1 | G | H | I | J | K | L | N1 | N2 | N3 | N4 | N5 | N6 | S | X | X1 | X2 | Ø0 | Ø01 | Ø02 | T |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|---|----|----|----|-----|-----|----|
| GMT-HT-200-110T | 506 | 457 | 574 | 491 | 481 | 160 | 223 | 49 | 323 | 83 | 110 | 140 | 140 | 150 | 166 | 180 | 12 | 28 | 83 | 138 | 154 | 166 | 94 | 4 | 2 | 4 | M6 | 9 | 9 | 83 |
| GMT-HT-300-300T | 506 | 457 | 574 | 491 | 517 | 200 | 223 | 49 | 323 | 83 | 140 | 140 | 170 | 150 | 196 | 190 | 12 | 28 | 98 | 168 | 184 | 196 | 102 | 4 | 2 | 4 | M6 | 9 | 9 | 98 |

* wymiar zależy od typu silnika